

SV1640

SCHEMA TECNICA

POTENZA*:	29.0 kW @3000 rpm
COPPIA MASSIMA:	106.5 Nm @1600 rpm
RUMORE **:	75 dB(A)
PESO ***:	313 Kg
DIMENSIONI (PxLxA):	71 x 90 x 83.5 cm
EMISSIONI:	2004/26 CE Stage III A
CONSUMO ORARIO:	9,3 l/h

* **POTENZA:** ISO 3046 IFN

** **RUMORE:** rilevato a vuoto a 7 metri @2800 rpm

*** **PESO:** comprensivo di olio motore e liquido refrigerante

Dati tecnici rilevati al momento della stesura (+/- 1%): potrebbero subire variazioni.



ALLESTIMENTO STANDARD

Serbatoio da 40 litri incorporato nella base
Flangiatura SAE 4 - 7" 1/2
Acceleratore elettrico a pulsante step by step
Quadro con contagiri e contaore
Impianto elettrico 12 V
Marmitta silenziata

ACCESSORI A RICHIESTA

Predisposizione pompa idraulica su 1° PTO
Predisposizione pompa idraulica su 3° PTO
Prolunghe cilindriche
Frizioni industriali a leva
Impianto elettrico 24 V

Motore: Kohler KDW 1603
Cilindri: 3
Cilindrata: 1649 cm³



SV1640

Alesaggio (mm): 88
Corsa (mm): 90.4
Tipo di iniezione: IDI
Rapporto di compressione: 22:1
Motore diesel 4 tempi con cilindri in linea
Raffreddamento a liquido con ventilatore assiale
Iniezione indiretta
Comando distribuzione ad ingranaggi
Lubrificazione forzata con pompa a lobi sull'albero motore
Testa in ghisa
Monoblocco in ghisa con canne integrali rialesabili